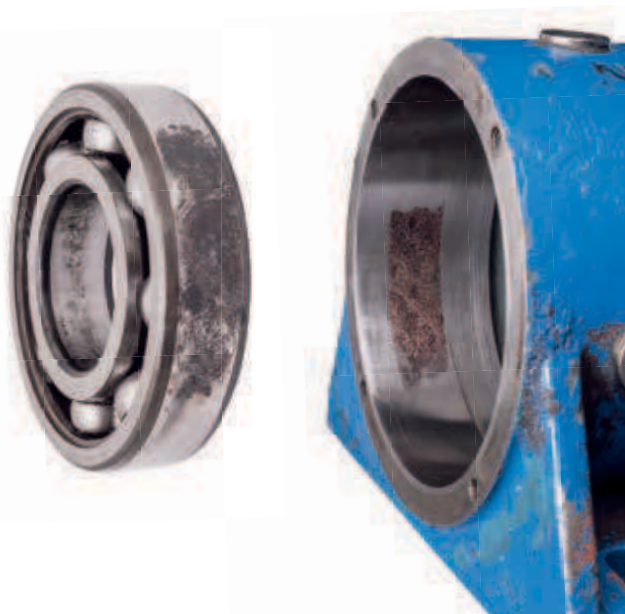


## Mi az a súrlódási korrózió?

A súrlódási korrózió egy progresszív felületi károsodás, amely két fém érintkezési felületén fordul elő. A nagyon enyhe oszcilláció, a rezgések vagy a fémfelületek közötti csúszás okozza. A súrlódási korrózió kockázatot jelent a csapágyak szempontjából, és általában a külső gyűrű és a csapágyház, vagy a belső gyűrű és a tengely közötti laza illesztés esetén fordul elő. Az egyenetlen csapágyfészek és a túl laza illesztések növelhetik a súrlódási korróziót. A korrózió által okozott károsodások csak az érintkezési felület felújításával javíthatók, és ez további kockázatot jelent a csapágyfészekbe való megfelelő illeszkedés szempontjából. A súrlódási korrózió kockázatot jelent más fém érintkezési felületek – például az SKF Indukciós melegítők csapágytartó karjai és vasmagjai, valamint az SKF Vibracon géptalpak – esetén is.

Az SKF LGAF 3E egy zsíros, lágy paszta speciális adalékokkal, amely védőréteget képez a fémfelületek között, és csökkenti az alkalmazásoknál a súrlódási korróziót.



## Kiszerezések

A 35 g-os tubusos kiszerezés különösen jól alkalmazható a helyszíni munkavégzéshez és a mechanikai karbantartó csoportok számára, valamint könnyen elhelyezhető a javítókészletekben és a szerszámok táskákban. A nagyobb méretű kiszerezések alkalmazása a javítóműhelyekben és a gyártó üzemekben javasolt.

### Rendelhető kiszerezések

Kiszerezés	Cikkszám
35 g-os tubus	LGAF 3E/0.035
0,5 kg-os tartály	LGAF 3E/0.5
30 kg-os hordó	LGAF 3E/30

### Műszaki adatok

Cikkszám	LGAF 3E
Fajsúly	1,19
Szín	Fehér-bézs
Alapolaj típusa	Ásványolaj és szintetikus olaj
Sűrítő	Lítium-szappan
Üzemi hőmérséklet	-25 és +150 °C között
Alapolaj viszkozitása 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	17,5

## SKF LGAF 3E Súrlódásgátló paszta



© SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye

© SKF Csoport 2018

A kiadvány tartalmára a kiadói jog fenntartva. Másolni, sokszorosítani (akár részleteiben is) csak előzetes írásos engedéllyel lehet. A kiadványt a legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből adódó közvetlen, közvetett, és következményes károkért felelősséget nem vállalunk.

PUB MP/P2 17886 HU · 2018. április

[www.mapro.skf.com](http://www.mapro.skf.com)

## LGAF 3E csapágybeszereléshez

Az LGAF 3E/0.035 tubusos kiserelés különösen jól alkalmazható a csapágyak helyszíni beszereléséhez, valamint könnyen elhelyezhető a szerszámok ládáiban. Kis méretű, könnyen használható és több csapágy beszereléséhez is elegendő mennyiséget tartalmaz.

- Az LGAF 3E csökkenti a súrlódási korróziót a csapágyak laza illesztéseinél.
- A csökkent mértékű korrózió egyszerűbbé teszi a csapágyak kiserelését.
- Továbbá a korrózió miatt szükséges javítási munkák csökkenése elősegíti a megfelelő csapágyillesztés fenntartását.



### Használata:

- Készüljön elő a csapágybeszereléshez és tisztítsa meg a fém érintkező felületeket.
- Kenjen kis mennyiségű LGAF 3E súrlódásgátló pasztát a laza illesztésű érintkező felületre (jellemzően a csapágy külső gyűrűjének külső felületére).
- Használjon a célnak megfelelő szerszámokat vagy kesztyűt az LGAF 3E nagyon vékony filmrétegben történő elosztatásához.
- Szerelje fel a csapágyat és távolítsa el a felesleges LGAF 3E súrlódásgátló pasztát.

**Fontos:** Az LGAF 3E nem csapágy-kenőanyag. A kis mennyiségben használt LGAF 3E csak a gördülőelemek és a futópályák tisztán tartására, valamint a kenőanyaggal való keresztaszennyeződés megakadályozására szolgál.

## LGAF 3E a TIH csapágymelegítő karbantartásához

Az LGAF 3E/0.035 tubusos kiserelés különösen alkalmas a csapágymelegítő karbantartásához, és elősegíti a TIH sorozatú SKF Indukciós melegítő maximum teljesítményének elérését.

- Az LGAF 3E elősegíti a korrózió csökkentését a vasmag és a csapágytartó kar közötti érintkező felületen.
- Csökkenti a csapágymelegítő által kibocsátott zajt működés közben.
- Hosszabb idő után is fenntartja a csapágymelegítő teljesítményét.



### Használata:

- Egy tiszta pamutkendő segítségével óvatosan tisztítsa meg a fém érintkező felületeket a vasmag és a csapágytartó kar között.
- Kenjen kis mennyiségű LGAF 3E súrlódásgátló pasztát a csapágymelegítő vasmagjára, és oszlassa el egy vékony filmrétegben.

**Fontos:** A csapágytartó karok és a vasmag károsodásának elkerülése érdekében mindig tisztítsa meg az érintkező felületeket a szennyeződéstől. Ha az érintkező felület már korrodált, tisztítás előtt távolítsa el a rozsdát egy vékony, finom dörzspapírral. A csapágymelegítőt ne üzemeltesse az érintkező felületek kenése nélkül, mivel ez károsíthatja a vasmagot vagy a csapágytartó karokat. A csapágymelegítő működése közben hallható hangos zaj az elégtelen kenésre utalhat.

## LGAF 3E az SKF Vibracon géptalpon

Az LGAF 3E a Vibracon géptalpak beálló érintkező felületeinek kenésére is használható. Az új egységeket gyári előkenéssel és korrózióvédelemmel látják el. Az LGAF 3E alkalmazására csak akkor van szükség, ha a talpat teljesen szétszerelik és megtisztítják.



### Használata:

- Szerelje le és szerelje szét az SKF Vibracon géptalpat, és óvatosan tisztítsa meg a beálló érintkező felületeket. Távolítsa el a talpról minden szennyeződést és oldószert.
- Kenjen kis mennyiségű LGAF 3E súrlódásgátló pasztát a beálló érintkező felületre, és oszlassa el egy vékony filmrétegben.
- A géptalpak visszaszereléséhez kövesse az SKF Vibracon telepítési utasításait.

**Fontos:** Amennyiben az SKF Vibracon géptalpak szélsőséges üzemi körülményeknek van kitéve, nem megfelelő anyag kiválasztás esetén korrózió keletkezhet. A korrodált talpakat ne használja újra, mivel csökkenhet a teherbíró képességük.